

TEKKOR-SARJAN KUSTANNUSTEHOKKAAT PAINEILMATOIMISET IMPULSSIVÄÄNTIMET

Pitkään jatkuneen kehitystyön tuloksena Haitor on tuonut markkinoille korkealaatuisen ja kustannustehokkaan, erityisesti ammattikäyttöön soveltuvan impulssivääntimien tuotesarjan Tasapainoisten, ergonomisten, helppokäyttöisten ja toistotarkkuudeltaan erinomaisten työkalujen laaja mallivalikoima kattaa momenttialueen 6 - 450 Nm.



kaksivasarainen rakenne vähentää melua ja tärinää ja lisää pulssitaajuutta

X-muotoiset tiivisteet parantavat toistotarkkuutta

yhellä kädellä käytettävä suunnanvaihto

ilmamootorin tehoa parannettu rakentamalla etupäätylevy ja sylinteri yhdestä osasta

ergonominen injektiovalettu kumikahva

melua vähentävä ilmanpoistokanava käännettävissä 360°

momentin säätö helposti ruuvilla

OMINAISUUDET JA HYÖDYT:

- Korkea pyörimisnopeus säästää arvokasta aikaa tuotantoympäristössä – jopa 7 200 kierrosta minuutissa
- Helppo käyttöönotto
- Vähäinen huollon tarve
- Paranneltu toistotarkkuus
- Monta mallia ja kokoa varmistavat optimaalisen ruuvinvääntimen löytymisen jokaiseen kohteeseen
- Alle 2,5 m/s²:n tärinätaaso 120 Nm:n malleissa

AUTOMAATTIPYSÄYTYKSEN HYÖDYT:

Tekkor-mallisarjan S-päätteiset koodit ovat automaattipysäytyksellä (auto shut-off) varustettuja malleja, jotka pysähtyvät automaattisesti saavutettuaan esiasetetun momentin. Väännin ei jää liitoksen kiristymisen jälkeen iskemään mutteria, mikä lisää huomattavasti paitsi käyttömukavuutta ja toistotarkkuutta, myös ennen kaikkea työturvallisuutta. Suosittelemmekin impulssivääntimissä ensisijaisesti automaattipysäytyksellä varustettuja malleja.

Impulssivääntimet ilman automaattipysäytystä ovat hyvä ja edullinen valinta silloin, kun momenttitarve on toissijainen valintakriteeri. Melua ja tärinää vähentävät mallit ovat kuitenkin hyvä vaihtoehto perinteisille mekaanisille, iskeville koneille.

TEKKOR

KULMAMALLISET IMPULSSIVÄÄNTIMET

Malli	Vääntö	Suositteltu ruuvikoko	Momenttialue Nm*	Vapaa pyörimisnopeus rpm	Paino kg	Pituus mm	Ilmankulutus m ³ /min	Liitinkerre
KULMAMALLIT AUTOMAATTIPYSÄYTYSKÄYTTÖÄ								
TKR-IKQ-16S	1/4" QC	M6 - M8	8,5 - 16	4 300	1,20	253	0,32	1/4"
TKR-IKQ-22S	1/4" QC	M8	12,5 - 22	4 700	1,30	264	0,4	1/4"
TKR-IKQ-29S	1/4" QC	M8	18 - 29	4 500	1,40	272	0,4	1/4"
TKR-IK6-17S	3/8" SQ	M6 - M8	9,5 - 17	4 300	1,20	253	0,32	1/4"
TKR-IK6-24S	3/8" SQ	M8	14 - 24	4 700	1,30	264	0,4	1/4"
TKR-IK6-31S	3/8" SQ	M8 - M10	20 - 31	4 500	1,40	272	0,4	1/4"
TKR-IK6-50S	3/8" SQ	M10	30 - 50	2 000	1,60	281	0,4	1/4"
TKR-IK8-60S	1/2" SQ	M10 - M12	40 - 60	2 200	1,60	281	0,4	1/4"
TKR-IK8-70S	1/2" SQ	M10 - M12	50 - 70	2 800	1,70	281	0,5	1/4"
KULMAMALLIT ILMAN AUTOMAATTIPYSÄYTYSTÄ								
TKR-IKQ-16	1/4" QC	M6 - M8	8,5 - 16	4 300	1,20	253	0,32	1/4"
TKR-IKQ-22	1/4" QC	M8	12,5 - 22	4 700	1,30	264	0,4	1/4"
TKR-IKQ-29	1/4" QC	M8	18 - 29	4 500	1,40	272	0,4	1/4"
TKR-IK6-17	3/8" SQ	M6 - M8	9,5 - 17	4 300	1,20	253	0,32	1/4"
TKR-IK6-24	3/8" SQ	M8	14 - 24	4 700	1,30	264	0,4	1/4"
TKR-IK6-31	3/8" SQ	M8 - M10	20 - 31	4 500	1,40	272	0,4	1/4"
TKR-IK6-50	3/8" SQ	M10	30 - 50	2 000	1,60	281	0,4	1/4"
TKR-IK8-60	1/2" SQ	M10 - M12	40 - 60	2 200	1,60	281	0,4	1/4"
TKR-IK8-70	1/2" SQ	M10 - M12	50 - 70	2 800	1,70	281	0,5	1/4"

*) Momenttiarvot min. @ 5 bar / max. @ 6 bar.



TKR-IK6-24S